PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-090576

(43)Date of publication of application: 27.03.2002

(51)Int.CI.

G02B 6/36

(21)Application number : 2000-275280

(71)Applicant : SUN TEC KK

MARUKA KOGYO KK

(22)Date of filing:

11.09.2000

(72)Inventor: AOYAMA TSUTOMU

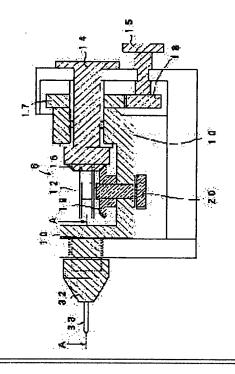
TSUCHIDA EIJI

(54) CLEANER FOR CONNECTOR END FACE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To facilitate cleaning of the end face of ferrule of an optical connector.

SOLUTION: A pin 33 projecting from a rotary part 6 is provided and rotated in the axial direction. The pin 33 is provided with a groove, along the side face of which a thread 13 for cleaning the ferrule is stretched and wound at a prescribed speed. As a result, by press-containing the pin 33 with the ferrule, a new part of the thread 13 constantly comes into contact with the ferrule to enable its tip end face particularly its center part to be cleaned.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

G 0 2 B 6/36

(12)公開特許公報(A) (11)特許出願公開番号

特開2002-90576 (P2002-90576A)

(43) 公開日 平成14年3月27日(2002.3.27)

(51) Int. C 1. 7

識別記号

FΙ G 0 2 B 6/36 テーマコード(参考)

2H036

審査請求 未請求 請求項の数6

OL

(全7頁)

(21) 出願番号

(22)出願日

特願2000-275280 (P2000-275280)

平成12年9月11日(2000.9.11)

(71)出願人 591102693

サンテック株式会社

愛知県小牧市大字上末122番地

(71)出願人 597110836

丸嘉工業株式会社

岐阜県各務原市金属団地68番地

(72) 発明者 青山 勉

愛知県小牧市大字上末122番地 サンテッ

ク株式会社内

(74)代理人 100084364

弁理士 岡本 宜喜

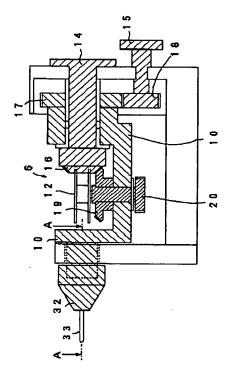
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】コネクタ端面クリーナー

(57)【要約】

【課題】 光コネクタのフェルール端部を容易に清掃で きるようにすること。

【解決手段】 回転部6より突出するピン33を設け、 ピン33を軸方向に回転させる。ピン33には溝を設 け、フェルール清掃用の糸13をその側面に沿って張架 し、所定の速度で糸を巻取る。こうすればピン33をフ ェルールに圧接することにより、糸13の常に新しい部 分がフェルールに接するため、フェルールの先端面、特 にその中心部を清掃することができる。



The afficiences

2

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ケースと、

糸を送り出す供給ポピンと、

糸を巻取る巻取ポピンと、

前記ケースから一部が突出するように配置され、その先 端が突出方向に凸状に形成され、その軸に平行な側面及 び前記先端部に対称に糸ガイドが形成されたピンと、 前記供給リールから前記ピンの糸ガイドに沿ってピンの 先端部を通過し、前記巻取ポビンに張架されたクリーニ ング用の糸と、

1

前記巻取ポピンを糸の巻取方向に駆動する回転手段と、 を有することを特徴とするコネクタ端面クリーナー。

【請求項2】 ケースに回転自在に保持された回転部 と、

前記回転部をその軸方向に沿って回転させるための回転 駆動力を与える駆動手段と、を具備し、

前記回転部は、

糸を送り出す供給ボビンと、

糸を巻取る巻取ポピンと、

前記ケースから回転軸に沿って一部が突出するように配 20 いる汚れやごみが必ず除去することが必要である。 置され、その先端が突出方向に凸状に形成され、その軸 に平行な側面及び前記先端部に対称に糸ガイドが形成さ れたピンと、

前記供給リールから前記ピンの糸ガイドに沿ってピンの 先端部を通過し、前記巻取ポビンに張架されたクリーニ ング用の糸と、

前記駆動手段より回転部に伝えられる回転駆動力を前記 巻取ポピンに伝達する伝達機構部と、を有することを特 徴とするコネクタ端面クリーナー。

【請求項3】 前記駆動手段は、

前記ケース内に設けられた電源と、

前記電源によって駆動されるモータと、

前記モータの回転数を減速し、回転駆動力を前記回転部 に伝える減速機構と、を有することを特徴とする請求項 2記載のコネクタ端面クリーナー。

【請求項4】 前記ピンに設けられる糸ガイドは、ピン の側壁及びピンの先端部分に形成された溝であり、少な くとも前記先端部分の溝の深さを前記糸の直径よりも小 さくしたことを特徴とする請求項1又は2記載のコネク タ端面クリーナー。

【請求項5】 前記ケースはガン形状に形成されたもの ッチを設けたことを特徴とする請求項1記載のコネクタ 端面クリーナー。

【請求項6】 前記ケースはガン形状に形成されたもの であり、そのトリガ位置に前記モータを駆動するスイッ チを設けたことを特徴とする請求項3記載のコネクタ端 面クリーナー。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は光コネクタの端部を 清掃するためのコネクタ端面クリーナーに関するもので ある。

[0002]

【従来の技術】今日、光ファイバには、光信号の減衰を 補償するため光ファイバアンプが用いられている。光フ ァイバアンプの増幅出力が数十mW以上になると、光フ ァイバコアにおける光パワー密度が極めて高いために、 光コネクタ端面のコア付近に汚れがごみが付着している 10 と、これらが光エネルギーを吸収し、瞬間的に発熱し小 爆発を引き起こすことがある。このとき光ファイバ端面 が破壊されると、光信号が散乱したり減衰し、伝送品質 が大幅に劣化し、信号が通らなくなる事故が起きる。又 光パワーが弱くても、光端面コネクタ端面間に同様に汚 れがごみがあると、光コネクタを接続したときにコネク タ端面間に空気層が介在し、フィジカルコンタクトが形 成できなくなるため、フレネル反射が生じ、反射光が伝 送品質を大幅に劣化させてしまう。特に髙速伝送の場合 にこの問題が著しい。従って光コネクタ端面に付着して

[0003]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら光コネク タフェルールが機器内にある場合には、特に光コネクタ の中心部分にあるコア部分の汚れが残留し易く、このご みをふき取ることに大変な手間をかけている。従来は光 アダプタに収納された光コネクタフェルールの端面をク リーニングするために綿棒等を用いて清掃している。し かしフェルールは l~2mmøと細く、綿棒を光アダプ 夕内で回転させるため、光ファイバ、特にコア部分が存 30 在する中心付近は汚れを完全に拭き取ることができず、 光ファイバを接続したときの損失を大幅に減少させるこ とは難しいという欠点があった。

【0004】本発明はこのような従来の問題点に着目し てなされたものであって、光コネクタのスリーブの奥部 分にある光コネクタフェルールの端面を確実にクリーニ ングできるコネクタ端面クリーナーを提供することを目 的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本願の請求項1の発明 40 は、ケースと、糸を送り出す供給ポピンと、糸を巻取る 巻取ボビンと、前記ケースから一部が突出するように配 であり、そのトリガ位置に前記回転手段を駆動するスイーで置され、その先端が突出方向に凸状に形成され、その軸 に平行な側面及び前記先端部に対称に糸ガイドが形成さ れたピンと、前記供給リールから前記ピンの糸ガイドに 沿ってピンの先端部を通過し、前記巻取ポビンに張架さ れたクリーニング用の糸と、前記巻取ポビンを糸の巻取 方向に駆動する回転手段と、を有することを特徴とする ものである。

> 【0006】本願の請求項2の発明は、ケースに回転自 50 在に保持された回転部と、前記回転部をその軸方向に沿

40

って回転させるための回転駆動力を与える駆動手段と、 を具備し、前記回転部は、糸を送り出す供給ボビンと、 糸を巻取る巻取ポビンと、前記ケースから回転軸に沿っ て一部が突出するように配置され、その先端が突出方向 に凸状に形成され、その軸に平行な側面及び前記先端部 に対称に糸ガイドが形成されたピンと、前記供給リール から前記ピンの糸ガイドに沿ってピンの先端部を通過 し、前記巻取ポピンに張架されたクリーニング用の糸 と、前記駆動手段より回転部に伝えられる回転駆動力を 前記巻取ポビンに伝達する伝達機構部と、を有すること を特徴とするものである。

【0007】本願の請求項3の発明は、請求項2のコネ クタ端面クリーナーにおいて、前記駆動手段は、前記ケ ース内に設けられた電源と、前記電源によって駆動され るモータと、前記モータの回転数を減速し、回転駆動力 を前記回転部に伝える減速機構と、を有することを特徴 とするものである。

【0008】本願の請求項4の発明は、請求項1又は2 のコネクタ端面クリーナーにおいて、前記ピンに設けら れる糸ガイドは、ピンの側壁及びピンの先端部分に形成 された溝であり、少なくとも前記先端部分の溝の深さを 前記糸の直径よりも小さくしたことを特徴とするもので ある。

【0009】本願の請求項5の発明は、請求項1のコネ クタ端面クリーナーにおいて、前記ケースはガン形状に 形成されたものであり、そのトリガ位置に前記回転手段 を駆動するスイッチを設けたことを特徴とするものであ る。

【0010】本願の請求項6の発明は、請求項3のコネ クタ端面クリーナーにおいて、前記ケースはガン形状に 形成されたものであり、そのトリガ位置に前記モータを 駆動するスイッチを設けたことを特徴とするものであ る。

[0011]

【発明の実施の形態】図1は本発明の実施の形態1によ るコネクタ端面クリーナーの構成を示す図、又図2~図 4 はその主要部を示すものである。本図に示すように、 この実施の形態丨によるコネクタ端面クリーナーはガン 形状のケースを有しており、その台座部分の内部には電 源としてバッテリー 2 が設けられ、トリガ部分にはスイ ッチ3のレバー3aが設けられている。又このケース内 にはモータ4、減速機構5及び回転部6が設けられる。... スイッチレバー3aが押されたときにスイッチ3がオン となり、モータ4に通電される。モータ4は減速機構5 に連結されており、その回転力は所定の比率で減速さ れ、回転部6に伝えられる。回転部6は中心軸に沿って 回転自在に保持され、端部に突出するノズル及びピンを 含む全体が回転するものである。又台座部分の下方には 充電用のコネクタ7が設けられている。

4を用いて説明する。回転部6は平板を断面L字状に折 り曲げた回転フレーム10を有している。回転フレーム 10には図3,図4に示すように一対のボビン11,1 2が回転自在に保持されている。一方の供給ポビン11 はフェルールの端面クリーニング用の糸13が巻回さ れ、糸13を供給するボビンであり、他方のボビン12 は糸13を巻取るための巻取ポビン12となっている。 又この回転部6には図2に示すように減速機構5より固 定軸 14,回転軸 15が突出している。固定軸 14はケ ースに固定され、その中心軸に沿って回転フレーム 10 を回転させるものであり、固定軸14の先端部分には傘 歯車16が固定されている。この固定軸14の外周部分 には回転フレーム10に固定された歯車17が設けら れ、回転軸15の駆動歯車18と噛合している。又この 傘歯車16と噛合する位置に、傘歯車19が設けられ る。傘歯車19は回転フレーム10のベース中心に回転 軸を有し、回転自在に構成されており、その軸と同軸に 回転フレーム10の下方に図4に示すように歯車20が 設けられる。歯車20は巻取ポピン12に連結された歯 20 車21と噛合している。又供給用のボビン11には摩擦 によって回転に一定の制動を与えている。

【0013】ここでバッテリー2,スイッチ3,モータ 4及び減速機構5は、回転部6をその軸方向に沿って回 転させるための駆動手段を構成している。

【0014】さて固定軸14の中心軸上にはガン状のケ ース 1 の開口部から回転軸 3 1 がケースの外部に突出し ており、その先端にはノズル32が設けられる。更にそ のノズル32の先端より、ピン33が突出するように保 持されている。ピン33は一定範囲で軸方向に摺動自在 であり、ノズル32の根元部のばね34に付勢されて通 常は最も外部に突出している。外部からの押圧力があれ ば、ばね34が収縮し、所定の範囲でその軸方向に後退 するように構成される。又回転軸31にはクリーニング 用の糸13をノズル32とピン33との空隙に導く細い スリット35a,35bが形成されている。

【0015】次にピン33の詳細な構成を図5.図6に 示す。ピン33は図5に拡大した側面図、図6(a)に その正面図、図6(b)に断面図を示すように、細い円 柱形の部材であって、その径は清掃しようとする光コネ クタの内径に対応したものが選択される。例えば内径が 1. 25mm φ のコネクタを清掃するためのコネクタ端 面クリーナーの場合には、このピン33の直径をこれよ⁵ りわずかに小さい値の円筒状部材とする。又ピン33の 先端部分は突出方向に凸状、例えば半球状に構成され、 根元部は少し太く構成される。そして先端部分及びその 中心軸に平行な面に沿った左右の対称な側壁部分には、 糸13のガイドのための溝36a.36b.36cが形 成されている。これらの溝のうち少なくとも溝36bの 深さは、クリーニング用の糸13の直径より小さいもの 【0012】次にこの回転部6の詳細について図2~図 50 とする。クリーニング用の糸13は供給ポピン11から

引き出されてスリット35a及びピン33の溝36aを 介してピン33の先端部に導かれ、先端部の溝36bを 通って180°回転して他方の側面の溝36cを通過 し、再び他方のスリット35bを通って巻取ポピン12 まで導かれている。前述したように供給ボビン11側に は制動が与えられているため、巻取ポピン12を回転さ せることによって一定の張力を保ったまま糸13を巻取 ることができる。

【0016】さてこの端面クリーナーを使用する場合に たコネクタ40のスリーブ41内にピン33の先端部分 を挿入する。そしてピン33の先端を光コネクタフェル ール42の先端に当接させて、所定の圧力で押圧する。 そうすればばね34によりピン33が後退し、一定の圧 力でピン33がフェルール42に押しつけられることと なる。この状態で本体部分のスイッチレバー3aを操作 し、スイッチ3をオンとすると、バッテリー2よりモー タ4に電源が供給され、減速機構5を介して回転軸15 上に回転力が伝えられる。従って歯車18,17を介し て回転部6が回転する。このとき同時に固定軸 14に固 20 定された傘歯車 16と傘歯車 19とが噛合しているた め、傘歯車19に回転力が伝えられることとなる。この 回転力は更に歯車20,21を介して巻取ポピン12に 伝えられ、巻取ポピン12を回転させる。従って供給ポ ビン11から引き出された糸13がスリット35a、ピ ン33の溝36a、及び先端の溝36bを通過し、更に ピンの溝36c、スリット35bを介して巻取ポビン1 2に巻取られる。従って回転部6の回転量と糸13の巻 取り量とは所定の関係になる。例えば糸が平均値で5m m巻取られたときの回転部6を2回転するようにギア比 を設定しておくものとする。こうして回転部6を回転さ せると共に糸を送り出すことによって、ピン33の先端 部分を通過する糸13がフェルール42に当接する。糸 13は常に新しい部分がフェルール42の先端部に当接 するため、フェルール42に設けられた光ファイバのコ ア部分を短時間で容易に清掃することができる。

【0017】尚前述した実施の形態1では、モータの速 度制御は行わず、単に減速機構を介して回転部に回転力 を伝え、回転部の回転と連動させて糸を巻取るようにし ている。しかし電圧可変回路等を用いてモータの回転速 40 の使用状態を示す概略図である。 度を制御する速度制御部を設け、所定の速度で回転速度 を制御できるようにしてもよい。 又モータをパルスモー タとし、パルス発生回路からの出力でモータを駆動し、 そのパルスの周波数を変化させて速度制御することもで きる。

【0018】次に本発明の実施の形態2について図8, 図9を用いて説明する。本実施の形態は回転部を持た ず、糸を巻取ることによって光コネクタのフェルール先 端を清掃するものである。図8,図9では実施の形態1 と同一部分は同一符号を付して詳細な説明を省略する。

この場合には図8にケースを開いた側面図を示すよう に、バッテリー2からスイッチ3を介して電力を速度制 御部51に与える。速度制御部51は図9に示すステッ ピングモータ52の速度を制御するものである。速度制 御部51にはあらかじめ速度を設定しておいてもよい。 又スイッチ3に代えて可変抵抗器55を用い、そのトリ ガ部分55aの操作量によって速度を変化させてもよ い。ステッピングモータ52の出力軸には小径のギア5 3を介してギア54が噛合されている。ギア54は巻取 は、図7に概略図を示すように、光学機器に取付けられ 10 用のポビン12に接続される。こうすればスイッチレバ ー3a又はトリガ部分を操作し、ステッピングモータ5 2を回転させることによって、糸13を巻取ることがで き、図7と同様にフェルールのクリーニングができる。 この場合にはピン33全体は回転せず、糸の送り出し部 56としてケースに固定されている。

[0019]

【発明の効果】以上詳細に説明したように本願の請求項 1~6の発明によれば、クリーニング用の糸を送り出 し、ピンの先端部分を通過させている。このため糸によ って光コネクタのフェルールを清掃することができる。 又請求項2,3,6の発明によれば、糸を送り出す部分 を回転部としてその全体を回転させているため、中心部 分を確実に且つ容易に清掃することができるという効果 が得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施の形態1によるコネクタ端面クリ ーナーの構成を示すケースを開いた状態を示す側面図で ある。

【図 2】 本実施の形態 1 によるコネクタ端面クリーナー 30 の回転部分を示す断面図である。

【図3】本実施の形態1によるコネクタ端面クリーナー のA-A線断面図である。

【図4】本実施の形態1によるコネクタ端面クリーナー の回転フレームと巻取り部分を示す概略図である。

【図5】本実施の形態1のピンの構造を示す側面図であ る。

【図6】本実施の形態1のピンの正面図及び断面図であ

【図7】本実施の形態1によるコネクタ端面クリーナー

【図8】本発明の実施の形態2によるコネクタ端面クリ ーナーの構成を示すケースを開いた状態を示す側面圏で ある。

【図9】本実施の形態2によるコネクタ端面クリーナー の巻取り部分を示す概略図である。

【符号の説明】

- 1 ケース
- 2 バッテリー
- 3 スイッチ
- 50 3a スイッチレバー

7

4 モータ

5 減速機構

6 回転部

10 回転フレーム

11 供給ポビン

12 巻取ポビン

13 糸

14 固定軸

15,31 回転軸

16,19 傘歯車

17, 18, 20, 21, 53, 54 歯車

32 ノズル

33 ピン

34 ばね

35a, 35b スリット

36a~36c 溝

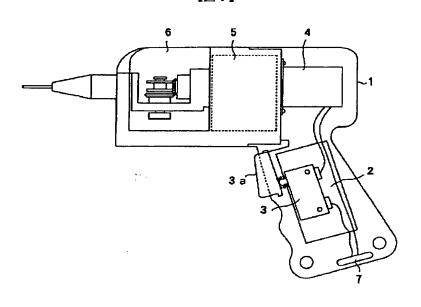
5 1 速度制御回路

52 ステッピングモータ

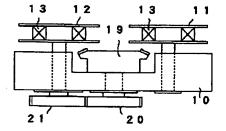
56 糸送り出し部

10

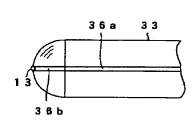
【図1】



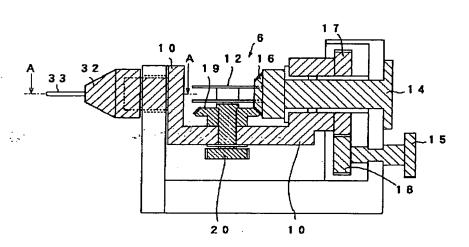
【図4】



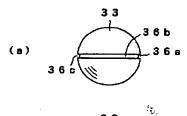
【図5】

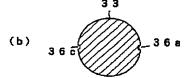


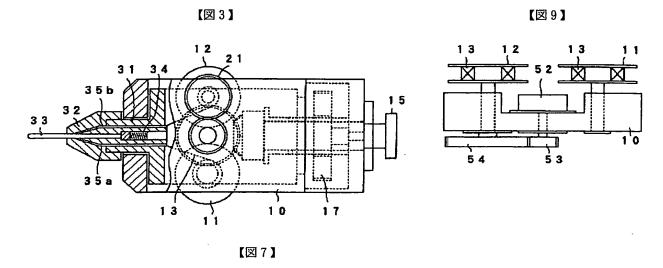
【図2】

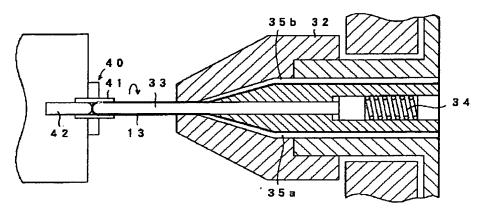


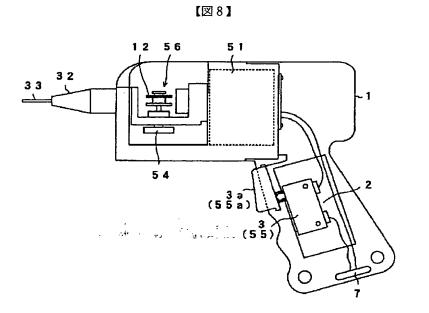
【図6】











フロントページの続き

(72) 発明者 土田 英治 岐阜県各務原市金属団地68番地 丸嘉工業 株式会社内

F ターム(参考) 2H036 KA04

Carlo Garage Carlos Company of the C